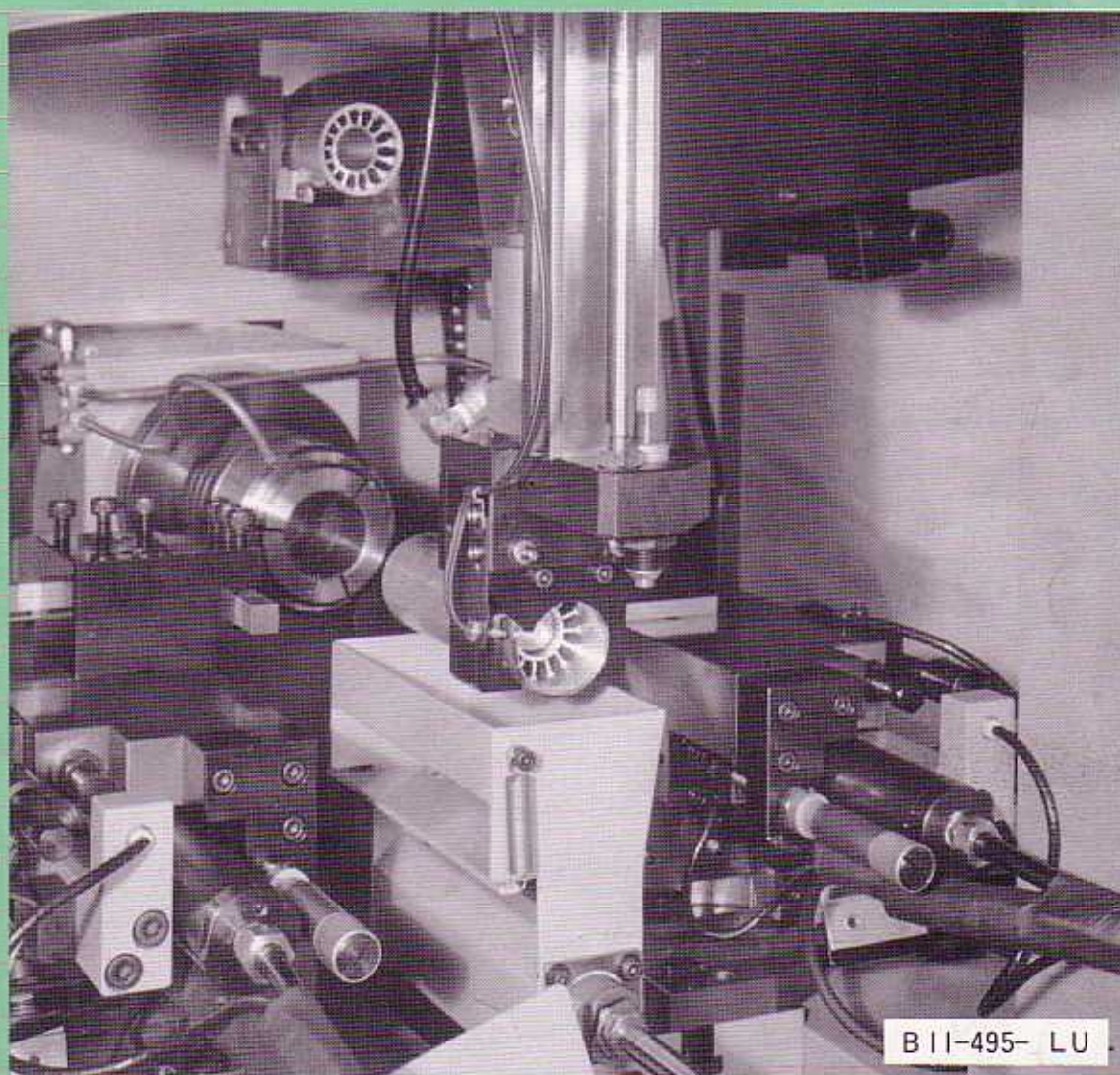


NISSEI

小型精密旋盤

ユーザーの御信頼の上に45有余年
日本精機は
確かな技術をお納めします

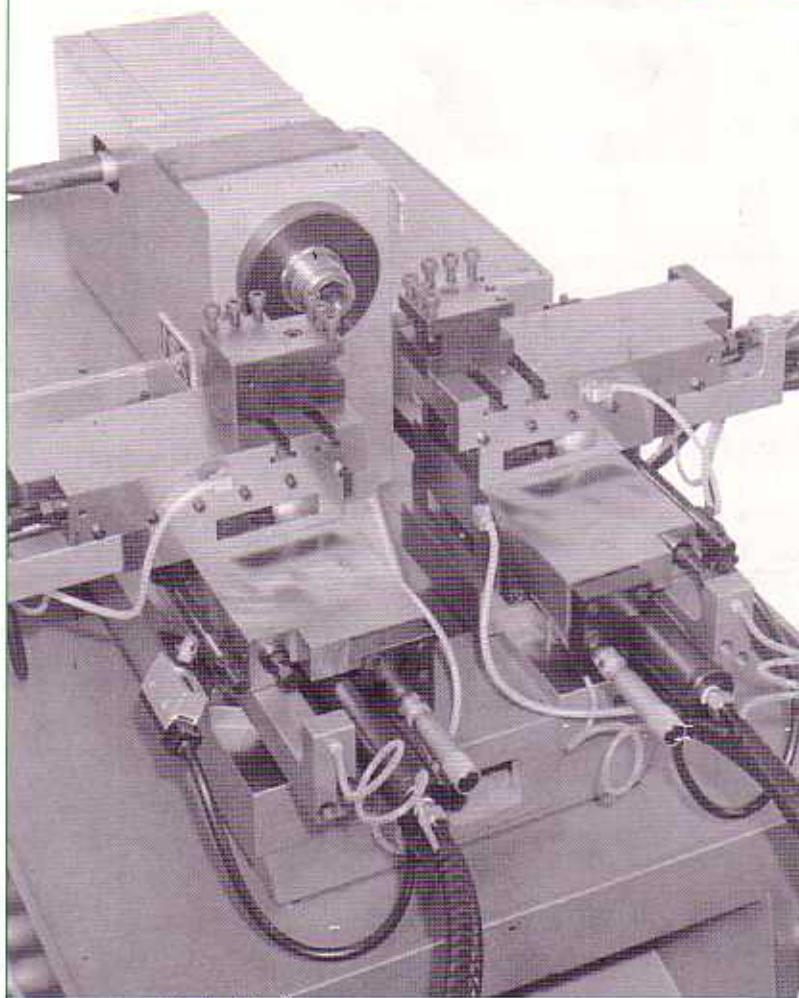


株式
会社

日本精機研究所

■概要特長

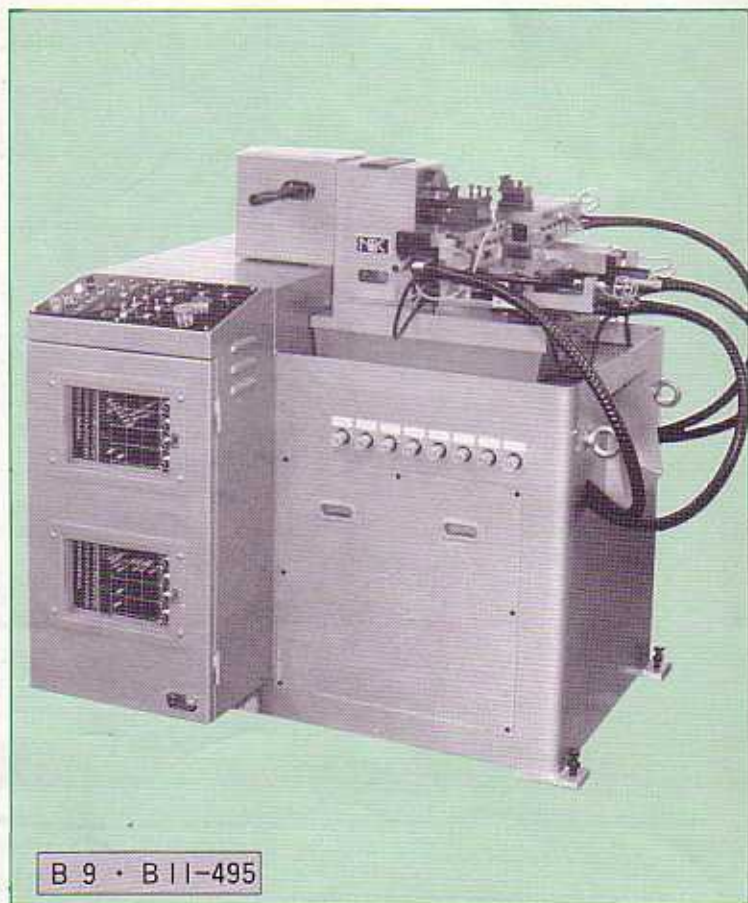
- B9-396は、心押プロセスをとり入れ易く単純工程に向きます。
- 495は、比較的多工程 前後刃物台が同時発進出来ます。比較的大径ワークはB11、小径物はB9の機種を御選定下さい。
剛性・切粉の排除を考慮したレイアウトです。
- 主軸は、前後軸受に超精密アンギュラーベアリングを背面組込、長期精度を保障する構造です。
- 切削台は全スライド部にフロコンを備え、切削送り・早送り・中間停止・タイマーの機能で広範囲の加工にロス時間なく適切に対応しマイクロロッパーは精度操作性が良好です。
- 油圧装置油圧タンクは、ベース内部に納め床面積をとりません。
絞り弁は機械前部に集中しているので操作性が良いです。
- 制御盤段取が容易確実なピンボード方式です。
中枢部の電気は独自の故障の少ない安定回路で機器の焼損防止のため全てD.C化してあります。



495 切削台附近



B9-396



B9・B11-495

■特別附属品

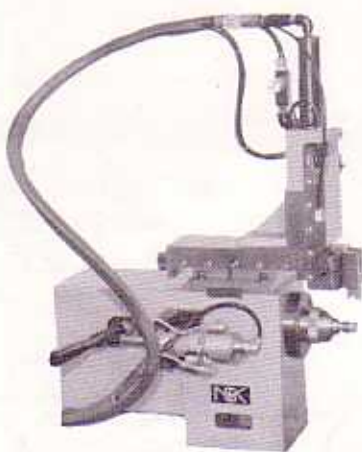
①各種コレットチャック・開きチャック

②ラバーチャック

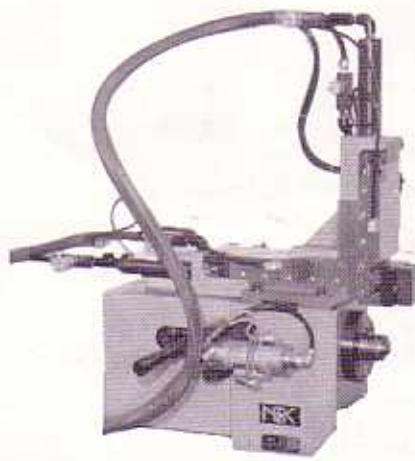
③オーバーカット

④各種バイトホルダー

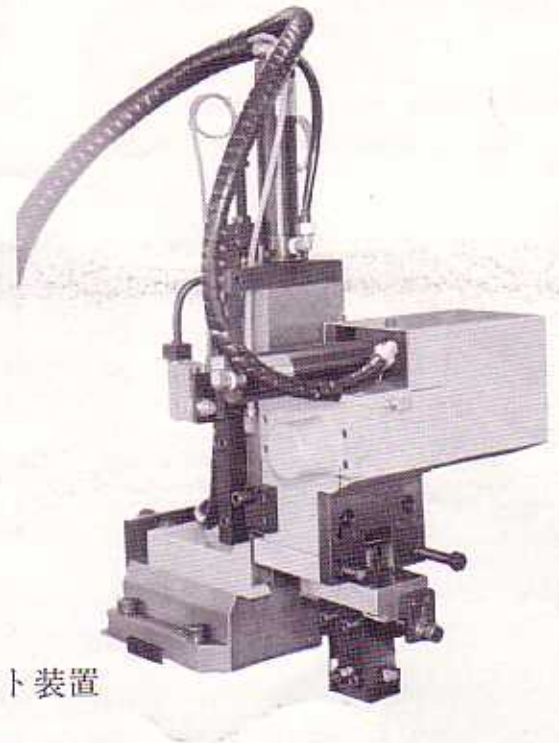
⑤球面切削台



A型：シリンダー上下60mm
前後ねぢ50mm



B型：シリンダー上下60mm
シリンダー前後60mm



⑥各種心押台 ⑦各種ローダー・アンローダー・シュート装置

⑧おい切削装置 ⑨切削油剤供給装置 ⑩その他打合せ様

■仕様 改良のため予告なく変更になる場合があります。

項目		単位	B 9 - 3 9 6	B 9 - 4 9 5	B 1 1 - 4 9 5
ベッド上の振り		mm	240	420	420
ベッド(長さ×巾)		mm	80×600	500×360	500×360
コレット	型式番号		B 8 - 20 D	B 8 - 20 D	B 10 - 35 D
	口径(貫通穴)	mm	14	14	26
	胴径	mm	20	20	35
主軸回転速度(標準) (50 H Z)		rpm	1,000.2,000.3,000 M A X 6000	1,000.2,000.3,000 M A X 5000	1,000.2,000.3,000 M A X 4500
主軸モートル(電磁ブレーキ付)		kW	0.75or1.5	0.75or1.5	1.5
切削台	シリンダー数		2	4	4
	縦送移動量	mm	フロント100 リア-100	100×2(フロント・リア-共)	100×2(フロント・リア-共)
	横送移動量	mm	80	70×2(フロント・リア-共)	70×2(フロント・リア-共)
油圧装置 (シリンダー内径30φ)	タンク容量	ℓ	20	20×2	20×2
	使用圧力	kg/cm ²	20	20	20
	ポンプモーター	kw	0.4	0.4×2	0.4×2
	吐出量(50 H Z)	ℓ/分	3.2	3.2×2	3.2×2
オートチャッキング(空圧)			標準装備	標準装備	標準装備
制御盤容量	出力(工程)		15	30	30
床面積		mm	1,000×690	1,200×900	1,200×900
重量		kg	380	600	650

B8-391B 8号卓上旋盤

クラッチモーターを標準装備し起動ひん度の多い加工に適します。

仕様

・ベッド上の振り	160mm
・センター間距離	240mm
・コレット口径	14.0mm
・コレット胴径	20.0mm
・主軸回転数(標準50 ^{rev})	1,000 2,000 3,000 rpm
・心押軸ストローク	45mm
・ベッド(長×巾)	600×68mm
・0.4 kw クラッチモーター	
・重量	150kg
・床面積	330×850

特別付属品

- ・コレットチャック
- ・ブランクチャック
- ・開きチャック
- ・ツールポスト
- ・ツールホルダー
- ・おち送切削台



ストローク：
縦送台 80mm
横送台 85mm
逆刃物台 25mm



●写真はラック送切削台付

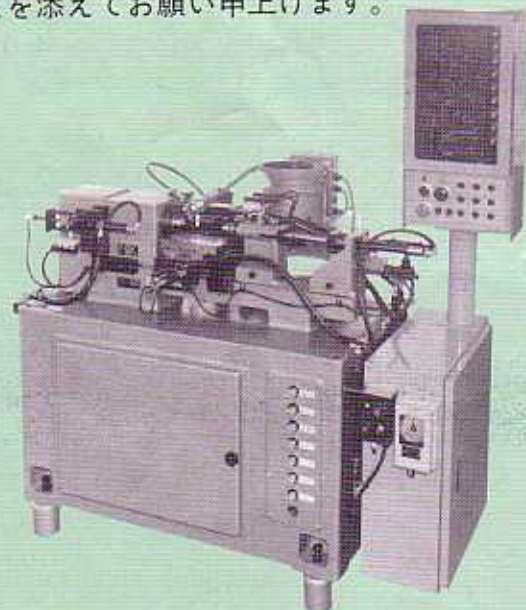
ストローク：縦送台 80mm
横送台 70mm
逆刃物台 35mm

ローダー付自動旋盤

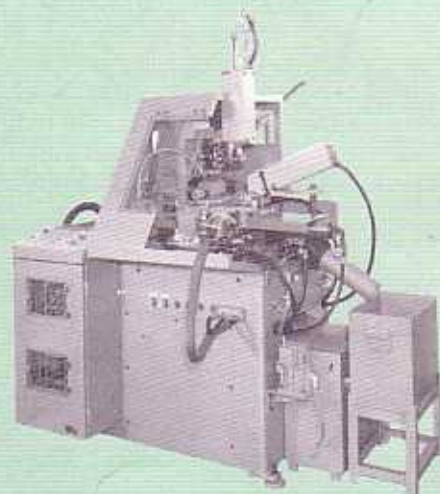
様々のワークにイージオータ方式で高精度高範囲に対応します。

サブミクロン・鏡面・難材は特別調整仕様となります。

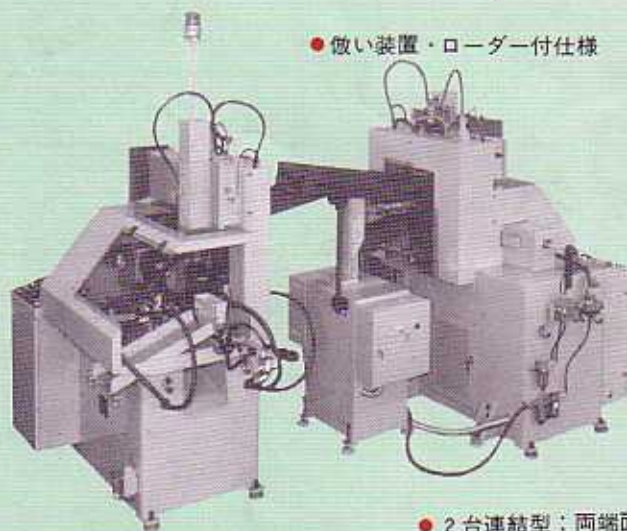
御照会はワークの寸法・精度・材質・加工数を添えてお願い申し上げます。



●パーツフィーダー付コンピューター専用加工機



●微い装置・ローダー付仕様



●2台連結型：両端面加工

代理店

JBMA 日本小型工作機械工業会員

株式会社 日本精機研究所

本社 三島市栄町1番4号 〒411 TEL<0559>75-3652
FAX<0559>72-8993
工場 沼津市足高字尾上549番1号 〒410 TEL<0559>22-1111(代)
FAX<0559>22-0088