

SINCE
1937

ユーザーの御信頼の上に日本精機は確かな新しい技術を送り続けております

ダイヤモンドカッティングマシーンは

●ダイヤモンドバイトを主な常用工具とする精密高速フライス盤です。

切削面のシャープな鏡面性が絶体の特長です。

●被切削材は金・銀・白金・真鍮・銅・アルミニウム・プラスチック等です。

●加工商品はゆびわ・バングル・イヤリング・ピアス・ネックレス・カフス釦・タイピン・スティックピン・ライター・時計文字板・側・ネームプレート・マーク類等多岐に亘ります。

NISSEI F5E 自動電気割出



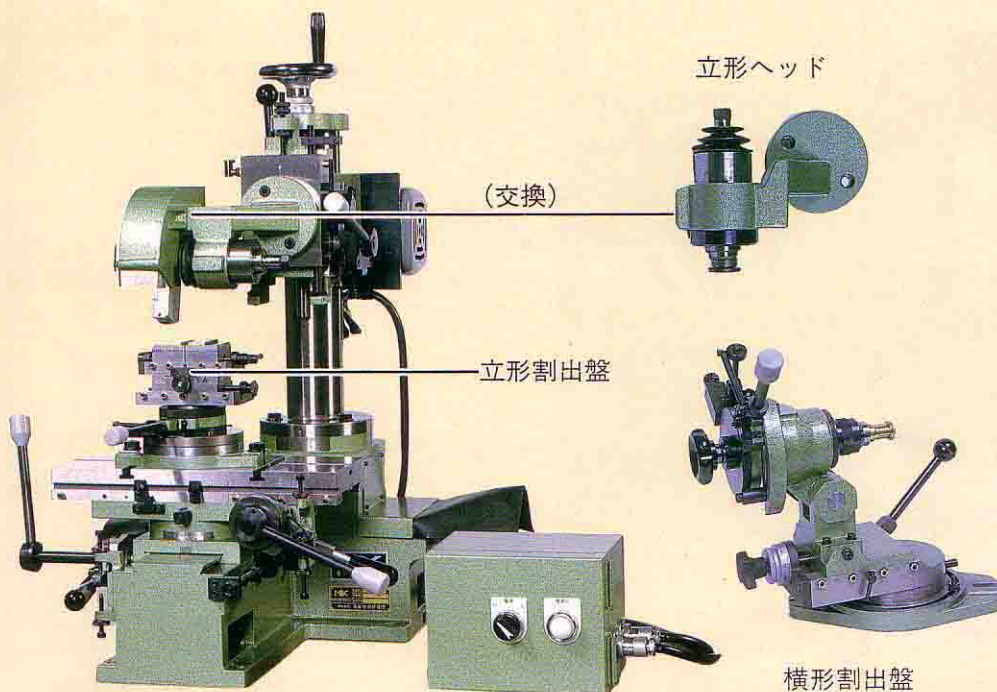
特長

- 割数は3～1000割。3つのレジカウンターにプリセットし択一順次使用できます。
- ワークの原点移動ができ、更にデザインの応用を拓げます。移動量は2つのカウンターにプリセットし択一使用します。
- 通常のアウトカットの外、インカット（刃先をホルダー内側に向けて取付）もできる応用範囲の広い機械です。

仕様

- 主軸モートル……………0.4kw 2p
- 主軸回転数……………3,000rpm
- ワーク移動1pps……………0.072°
(5,000pps=360°)
- ワーク施回角度……………230°
- ワーク傾斜角度……………±35°
- 床面積……………1,000×600×1,430
(幅)(奥行)(高さ)
- 重量……………425kg

NISSEI F1 手動タイプ



仕様

ヘッド部

- ストローク…上下160mm・左右240mm
- 角度変換……………360°(水平・垂直方向)
- 主軸回転数(50Hz)…3,200, 3,600rpm
- 電動機……………0.2kw 4p
- 床面積……………340×400×780(高さ)mm

テーブル部

- ストローク…左右180mm・前後80mm
- 面積(縦×横)……………132×350mm
- 角度変換……………360°
- 重量……………125kg

特別付属品

- 各種ダイヤモンド・バイトホルダー
- 立形ヘッド
- 立形割出盤(バイス・真空台・開きチャック付)
- 横形割出盤
- ツールスコープ(取付金具付)
- その他打合せ仕様