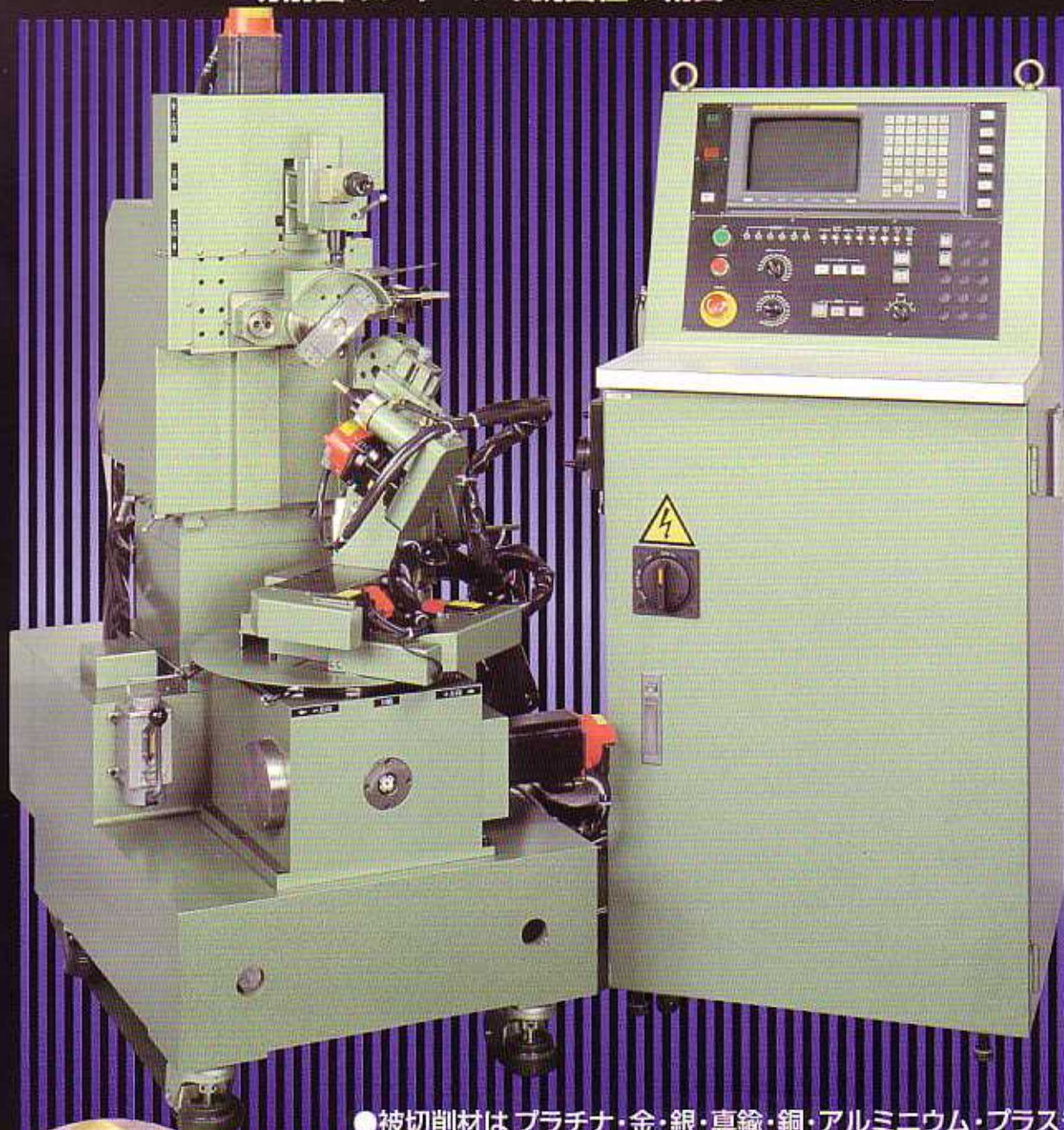


NCダイヤモンドカッティングマシン

F6-II

切削面のシャープな鏡面性の精密NCフライス盤



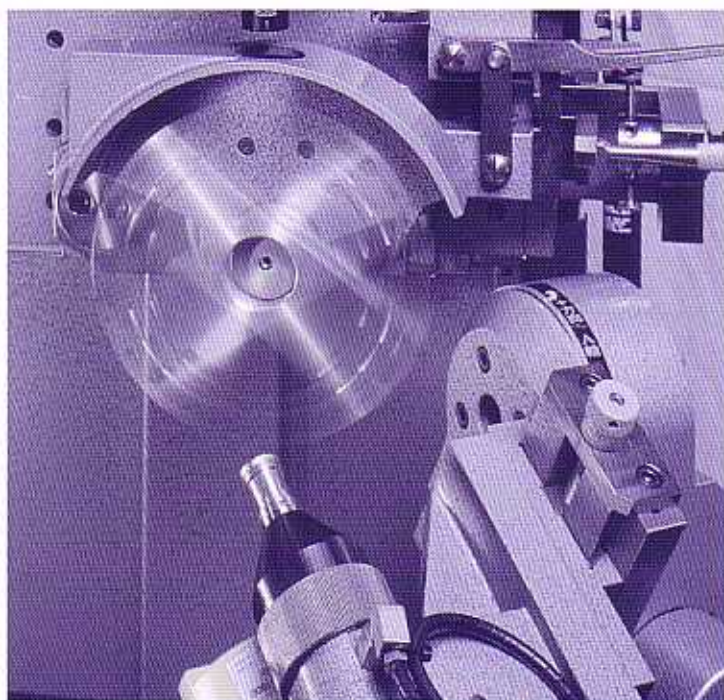
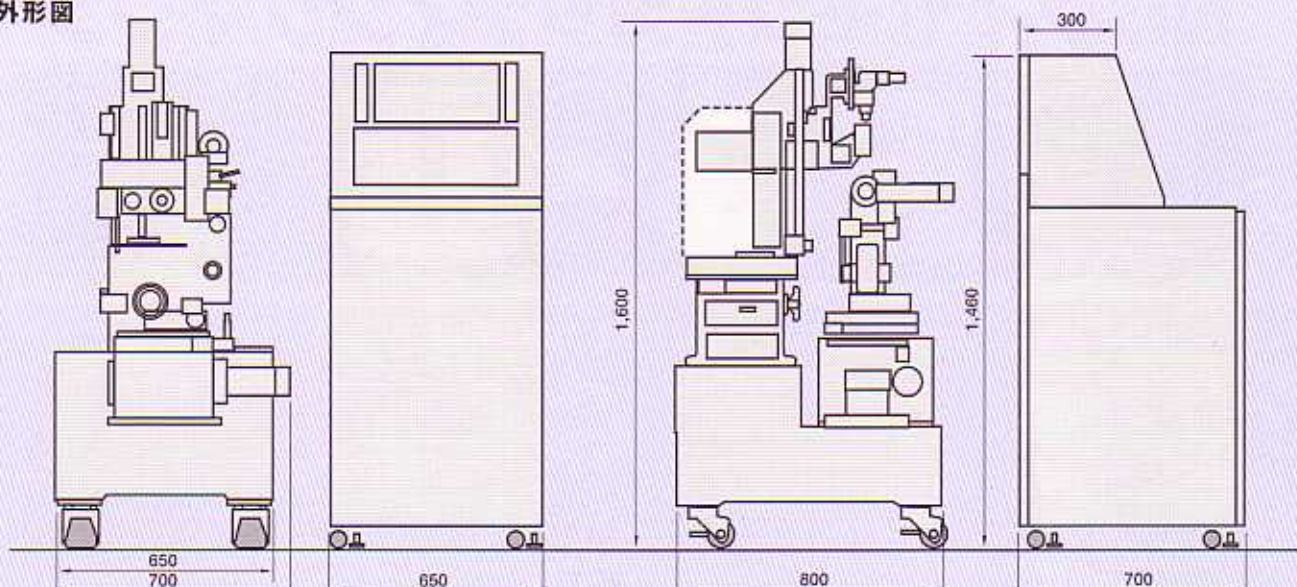
- 被切削材は プラチナ・金・銀・真鍮・銅・アルミニウム・プラスチック
- 加工対象品は 指輪・バングル・イヤリング・ピアス・ネックレス・カフス釦
タイピン・スティックピン・ライター・ミラーボール・ネームプレート・マーク類

※写真はオプションを含んでおります。



同時3軸による波目模様を実現

■外形図



●標準付属品

バイトホルダー1本
ツールスコープ
工具一式

●オプション

スポットライト
マジックカット
ダイヤモンドバイト

■機械仕様

主 軸	インバータモータ	0.2KW-4P
主軸速度	0~3,600min ⁻¹	
供給電源	AC200V/220V	
制御軸移動量	X 軸	160mm
	Y 軸	160mm
	Z 軸	180mm
	A 軸	120°
	B 軸	120°
	C 軸	360°
機械の高さ	1,600mm	
制御盤の高さ	1,460mm	
機械所要床面積	700×800mm	
制御盤所要床面積	650×700mm	
機械質量	800kg	
制御盤質量	200kg	

■NC装置仕様 (FANUC16-MC)

制御 軸	X, Y, Z, A, B, C 6軸
同時制御軸数	3軸 (オプション時 6軸まで可能)
最小設定単位	0.001mm
外部入出力	RS-232C 1ch
運転操作	手動ハンドル送り1台
主軸機能	S5桁 アナログ出力
ホブ盤機能	標準
編集操作	テープ記憶長 20m

※本カタログの内容および仕様等は研究改良により変更する場合がありますのでご了承願います。

代理店



株式会社 **日本精機研究所**

本社・工場 沼津市足高549番1号 〒410-0001
TEL(055)922-1111代 FAX(055)922-0088
<http://www.n-seiki.co.jp>