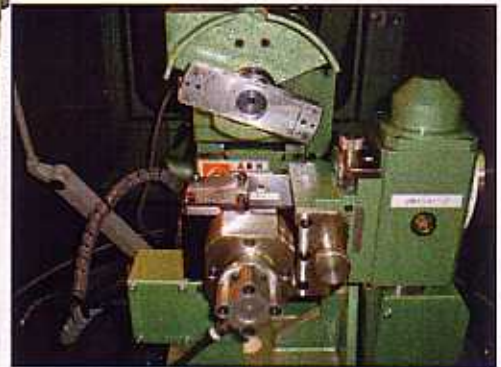


F 6 - III NCダイヤモンド機

新製品!!



切削部分



仕 様			F 6 - 3
直線案内		軸受形式	アリ溝
テーブル前後	サーボ軸	X 移動量	90
テーブル左右	サーボ軸	Y 移動量	60
		X、Y 移動速度	2000
直線案内		軸受形式	ボールスプライン
テーブル上下	サーボ軸	Z 移動量	150
		Z 移動速度	1000
ヘッド旋回台	サーボ軸	軸受形式	アンギュラヘアリング
		A 移動量	+40~-90
		A 移動速度	3000
テーブル旋回台	サーボ軸	軸受形式	メタル
		B 移動量	-45~+90
		B 移動速度	2000
ワーク回転軸	サーボ軸	軸受形式	メタル
		C 移動量	360
		C 移動速度	72000
主軸装置		回転速度(最大)	4000
		極数	2
		容量	0.4
最小移動単位	6 軸共		0.001
制御装置			FANUC FS18i-MB
電源容量		V	AC200±10%
		HZ	50/60
		KVA	6
長さ×奥行き×高さ		mm	600×600×1500