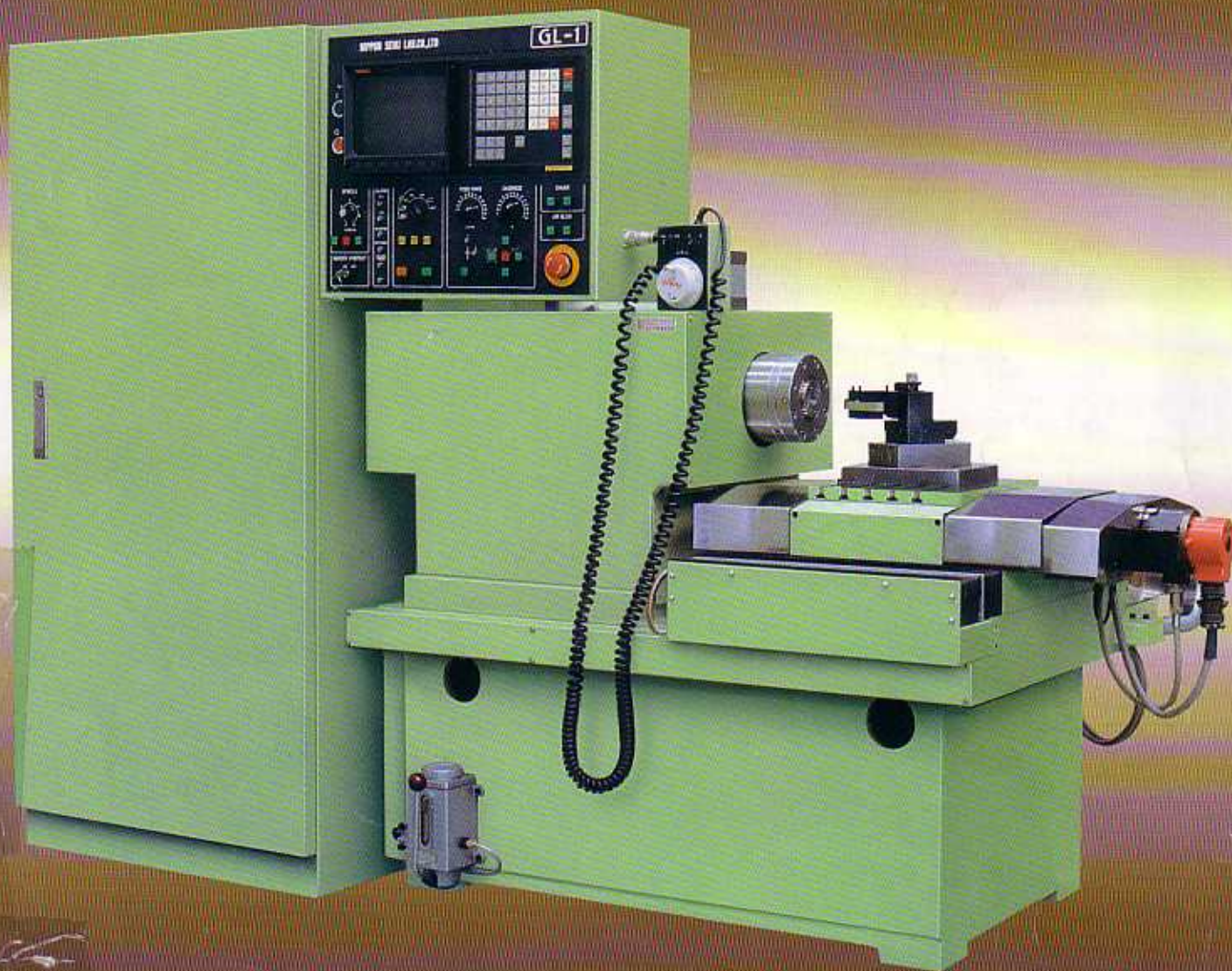


## GL-1



### 特徴

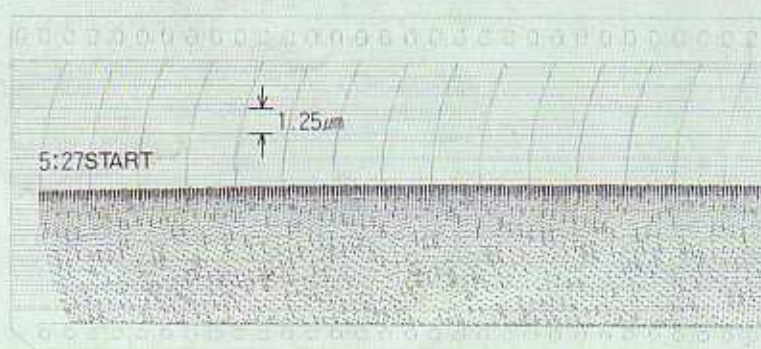
- 徹底した熱対策をとっております。
  - 主軸の伸縮（例、3,000rpm—1 $\mu$ m/H以内）
  - 最前部にスラスト軸受を配置することにより発熱の影響を最小限におさえています。
  - 送り系——スケールフィードバックによる熱変位を除去。
- スベリ面——ダブルVスベリによる長期安定な精度保持
  - 金属接触のないきめ細かなスリ合せを行っています。
- 安定した繰り返し精度
  - 例 30mmストロークにて500回/7Hの条件で1 $\mu$ m以内。
- 豊富なワーク取付方法
  - 主軸の回転精度を全く変えることなく、真空チャック・三ツ爪エアチャック作動ができます。
- RS-232CインターフェイスによるNCへのプログラム転送ソフトを準備します。



# GL-1

## 主な仕様

	項目	単位	記 事
主軸	主軸形式	/	静圧空気軸受 (6 kgf/cm <sup>2</sup> )
	主軸回転速度	rpm	0~6,000 (無段)
	芯高	mm	125 (テーブル上面からの距離)
	ワーク取付	/	真空チャック、三ツ爪 <sup>ツ</sup> エアーチャック取付可能
スライド	テーブル面積	mm	250×320
	ストローク	mm	Z軸90・X軸200
	送り速度	mm/min	0~300
	最少設定単位	mm	0.0001
その他	機械本体重量	kg	1,500
	所要面積	mm	2,200×1,000
	電源	V	AC200/220 (50/60Hz)



X軸を30mmストロークさせ、線り返し位置決め精度を2時間測定した例。



球面の測定例(φ10、アクリル)

JBMA日本小型工作機械工業会会員

株式会社 **日本精機研究所**

本 社 三島市栄町1番4号 (〒411)  
TEL 三島 <0559> 75-3652  
営業本部 静岡県駿東郡長泉町竹原268 (〒411)  
工 場 TEL 三島 <0559> 75-8333(代)  
FAX 三島 <0559> 72-8993

代理店