

CNC小型精密旋盤

NS-2000

高精度・高品質ワークに対応するマシン



- 低価格・高精度をねらうシンプル構造
- 短時間停止時の熱変位を抑えた構造
- 切粉処理対応のスラントテーブル構造
- 組込型ローダー・アンローダー対応
- 工業設備環境改善対応マシン

※写真はオプションを含んでおります。

ローダー付

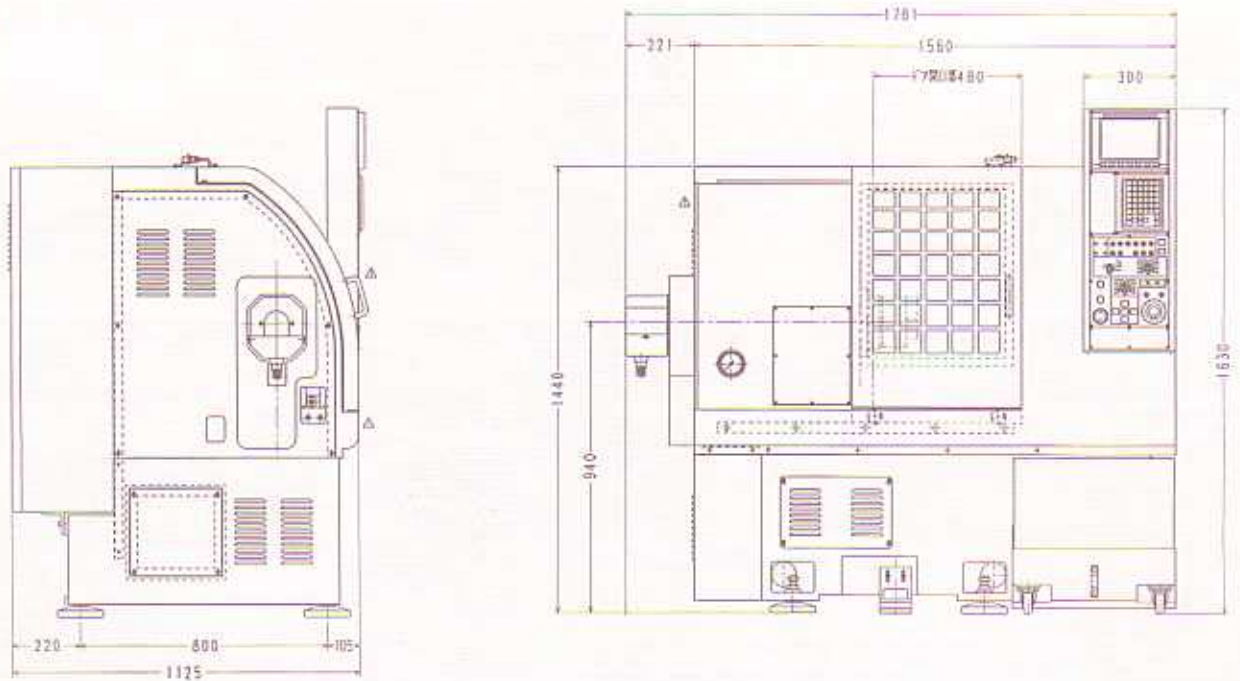


主軸・切削台部



NS-2000

■外形図



■NS-2000 仕様一覧表

標準仕様	選択仕様	特別仕様
標準本体 最大振り直径 300mm スライド上振り直径 200mm 機械重量 1500kg (ローダーなし)		おじ切り仕様 NCオプション追加 主軸エンコーダー追加 高速精密主軸仕様 回転速度範囲 0~6000min ⁻¹
標準主軸台 回転速度範囲 0~4000min ⁻¹ スピンドル貫通径 直径 26mm スピンドル端面形状 JIS A 2-5 スピンドルユニット形式 L-S	チャック仕様 5インチ油圧パワーチャック HDM3-165 A5 ↓ チャッキング方式 油圧シリンダー方式 36FS-Ta 日鋼製 油圧装置付 ダイキン製 B10 静止型コレットチャック 内径4~26mm B8 開き型コレットチャック 外径7mm~ B10 引き型コレットチャック 内径4~26mm B8 引き型コレットチャック 内径1~14mm ↓ チャッキング方式 エアーシリンダー方式 AXJ36-1 (Ta) 供給空気圧源容量 150NL/min以上	
主軸モーター 形式 MVE 5.5 M-2G 定格出力 3.7/5.5KW		ワーク搬送装置 スイングアーム式 組込ローダー装置 ↓ パーツフィーダー装置 直行型 サーボローダー装置 ↓ パーフィーダー装置
Z軸ユニット 移動量 200mm 最小移動量単位 0.001mm 速度範囲 0~12M/min		
X軸ユニット 移動量 200mm 最小移動量単位 0.001mm 速度範囲 0~12M/min		
NC装置・制御軸 NC装置 FANUC 21-TB 制御軸数 2軸 同時制御軸数 2軸 Z軸モーター FANUC α 3/3000 X軸モーター FANUC α 2B/3000 工具補正数 9組 テープ記憶長 40M 登録プログラム数 63個 手動パルス発生器 1組	ツーリング 刃物台ベース 指定個数 ホルダー下台 指定個数 外径正ホルダー 指定個数 外径逆ホルダー 指定個数 内径正ホルダー 指定個数 内径逆ホルダー 指定個数 穴あけホルダー センタ穴 ドリル タップ ボーリング	エアフロー装置 エアーノズル・取付ブラケット・エアー3点セット 切削油装置 7kg/min ² 切削油ポンプ・タンク・ノズル・ブラケット 高圧切削油装置 30kg/min ² 切削油ポンプ・タンク・ノズル・ブラケット 集塵装置 集塵ノズル・ダクト チップコンベアー装置 チップコンベアー・タンク・バケット バトライト装置 機内照明装置
スブラッシュガード 形式 全面カバー方式 手動開閉ドア方式		ドア開閉インターロック仕様 自動ドア開閉仕様 ローダー組込対応カバー 指定色
フットスイッチ チェック開閉用・機外フットスイッチ方式		
機械色 (日本塗料工業会 NO.) 本体 U99-30P (赤) カバ U95-80B (白)		

※本カタログの内容および仕様数値は研究改良により変更する場合がありますのでご了承ください。

代理店



株式会社 **日本精機研究所**

本社・工場 沼津市足高549番1号 〒410-0001
 TEL(055)922-1111代 FAX(055)922-0088
 http://www.n-seiki.co.jp