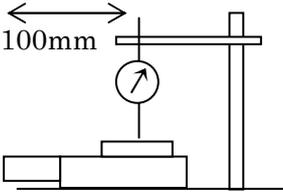
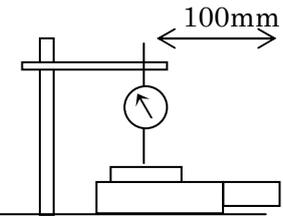
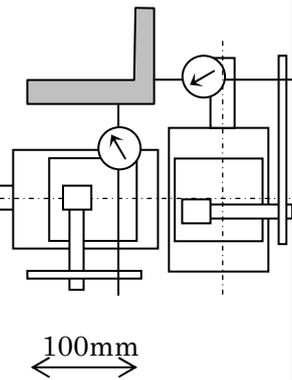
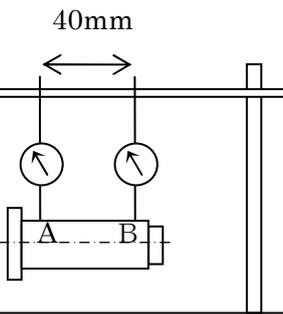
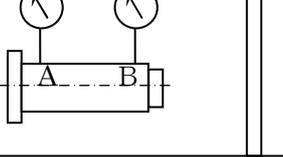


旋盤検査表

測定場所 _____ 測定室温度 _____ °C 測定室湿度 _____ %

測定日 _____ 測定者 _____

	検査事項	測定方法	測定方法図	許容値	測定値
1	Z軸の平行度	機械本体に定置した電気マイクロをZ軸スライドテーブル上面に当て、Z軸を前後に100mm移動させ測定する。		15 μm / 100mm	
2	X軸の平行度	機械本体に定置した電気マイクロをX軸スライドテーブル上面に当て、X軸を左右に100mm移動させ測定する。		15 μm / 100mm	
3	Z軸とX軸の直角度	Z軸スライドテーブル上に、Z軸運動と平行となるようスコヤを設置しX軸上に定置した電気マイクロをスコヤの他の1辺にあて、X軸を100mm移動させ測定する。		10 μm / 100mm	
4	チャックの振れ	機械本体に定置した電気マイクロを主軸に取り付けたチャックボディー外径に当て、チャック1回転あたりの振れを測定する。		A点 10 μm	
				B点 10 μm	