

MP-1

## 超精密平面加工機



### 機械仕様

#### 1. フライカット用スピンドル

(超精密空気制圧スピンドル)

空気静圧スピンドル、モーター、ドライバー

駆動方式 D / D 方式	
最大回転数	7 0 0 0 min-1
速度指令	S コード 0 から 1 0 V
バイトホルダー	フライカット用バイトホルダー

#### 2. X 軸

V V 案内	
駆動用モーター	FANUC 2 / 3 0 0 0 min-1
送り速度	0 ~ 2 M/min
スケール	0 . 0 1 μ m オプション

#### 3. Y 軸

V V 案内	
駆動用モーター	FANUC 2 / 3 0 0 0 min-1
送り速度	0 ~ 2 M/min
スケール	0 . 0 1 μ m オプション

#### 5. Z 軸

精密リニアガイド	
バランス用シリンダー	
駆動用モーター	FANUC 2 / 3 0 0 0 min-1
送り速度	0 ~ 5 M/min
最小移動単位	0 . 1 μ m

#### 6. 機械移動量

X 軸移動量	4 0 0 mm
Y 軸移動量	4 0 0 mm
Z 軸移動量	1 5 0 mm

#### 7. テーブル

テーブル作業面の大きさ	3 5 0 * 3 0 0 mm
最大積載重	2 5 K g f
寸法(巾 * 高さ * 奥行)	1 6 5 0 mm * 1 6 2 0 mm * 1 2 5 0 mm
機械重量	3 3 5 0 Kg

#### 4. C軸

精密リニアガイド	
駆動用モーター	FANUC 4 - 0
ロータリーエンコーダー	0.0002度

#### 数値制御装置(制御盤 箱型別据付型)

---

NC 装置	FANUC 15TB
制御軸数	3軸(4軸搭載)X・Y・Z(旋回台・バイト移動軸は、オプション)
手動パルス発生器	1組
	制御盤サイズ(巾650mm * 奥行720mm * 1665mm)

#### 付属機器(予定機器)

---

スプレーミストクーラントシステム	K-8112 ルブテック
スピンドル温度管理装置(マイクロサーバー)	MD-75-ACU(±0.1 )
切り粉・集塵装置	MS - 30 + SR - 200
レベリングブロック(防振パット)	

---